

TEC自動走行ラック 2.0



掲載中



フローアー工事不要 ※1

先端技術のレールレス仕様

レールレス仕様は
先端設備減税申請可能です

特許取得

超高強度の
ウレタン車輪

※1: フローアーにアンカーボルトの施工工事は必要です
土間の仕様によっては土間工事が必要な場合があります

特徴

TEC自動走行ラック 2.0

Point 3

容易なフォークリフト操作

フォークリフトを直線的に走行させることが可能
フォークリフトの旋回操作無し。

Point 1

半自動なので安価

半自動で製品管理ができる
比較的安価な収納棚

Point 2

フリースペース設置

無駄なスペースを効率よく使用し、収納量アップ
自由設計なのでどこにでも設置可能。

Point 4

安全・転倒防止設計

常時エリアセンサーにより進入監視、
ラック転倒防止処置

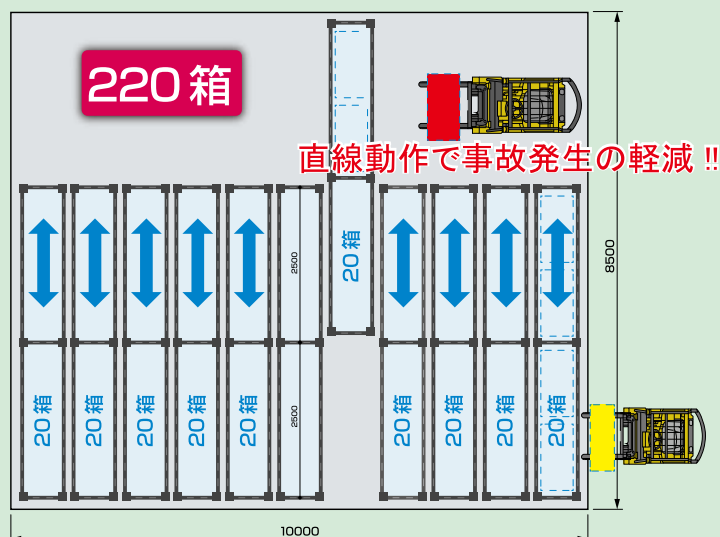
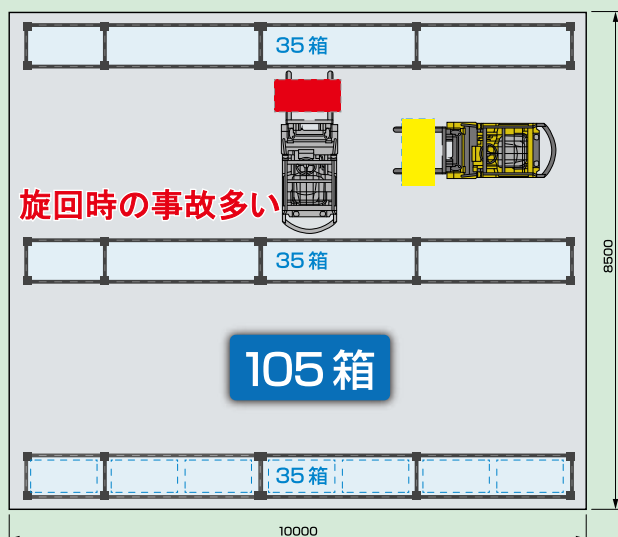
Point 5

製品管理

タッチパネルとPCをリンク、品物の先入れ先出し、
同一品の消費期限順取出しなどの品質管理が可能

収納比較

ラック引出し方法で敷地面積の **67%** を使用可能



テクノロール株式会社
TECHNO ROLL CO.,LTD.

本社工場
〒594-1144
大阪府和泉市テクノステージ3丁目4-5
TEL 0725-53-3933(代) FAX 0725-53-3922

関東支店
東北営業所・九州営業所

TEC自動走行ラック 2.0



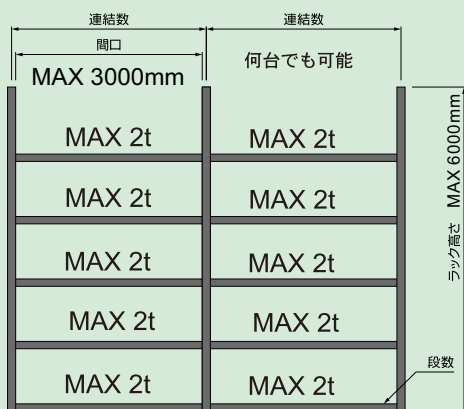
納入実績動画



システム仕様

項目	仕様
ラック連結数	2 連結、3 連結（選択可能） ※偶数連結推奨
ラック段数・間口・高さ	段数・間口・高さ 各種選択可能
耐荷重（1 段）	500kg、1000kg、1500kg 2000kg など選択可 間口により耐荷重は変わります 1 列 総重量 20 トン以下
制御盤寸法	H1600×W800×D250
走行速度	Max.0.6km/h（10m/min） 常用 0.3km/h（5m/min）
電源電圧	200V 50/60Hz
転倒防止措置	転倒防止ポール、ラックに転倒防止ユニット設置
安全措置	エリアセンサー進入時即時停止、操作キーで運転可否 ※要望に応じて追加可能（オプション）
警告灯・アラーム	各種動作により作動 ※要望に応じて追加可能（オプション）
操作方法	タッチパネルによる一括操作 ※タブレットによる遠隔操作可能（オプション）
システム	保管情報登録 入出庫時走行ラック自動移動

ラック選定例 2 連結 5 段 ラック



納入事例



2間口 5段 10列

特殊配列仕様



入出庫管理

Point 3 入庫一覧画面で空きスペース、製品情報を即座に確認可能

Point 1 製品情報を入力、選択項目は要望により変更可能

Point 4 入出庫の際、選択した位置に応じてラックが移動

Point 2 バーコード、QRコード、ICタグなど製品情報を取り込むことも可能（※オプション）

Point 5 出庫時、選択した商品と同一商品が複数ある場合、古いものから自動で選択



入庫一覧画面



製品在庫画面



出庫一覧画面



テクノロール株式会社
TECHNO ROLL CO.,LTD.