



# フローア-工事不要

# レールレス仕様

レールレス仕様は  
先端設備減税申請可能です

※1: フローアにアンカーボルトの施工工事は必要です  
土間の仕様によっては土間工事が必要な場合があります

超高強度 ウレタン  
車輪仕様

特許出願中

## 特徴

TEC自動走行ラック 2.0

### Point 3

#### 容易なフォークリフト操作

フォークリフトを直線的に走行させることが可能  
フォークリフトの旋回操作無し。

### Point 1

#### 半自動なので安価

半自動で製品管理ができる  
比較的安価な収納棚

### Point 4

#### 安全・転倒防止設計

常時エリアセンサーにより進入監視、  
ラック転倒防止処置

### Point 2

#### フリースペース設置

無駄なスペースを効率よく使用し、収納量アップ  
自由設計なのでどこにでも設置可能。

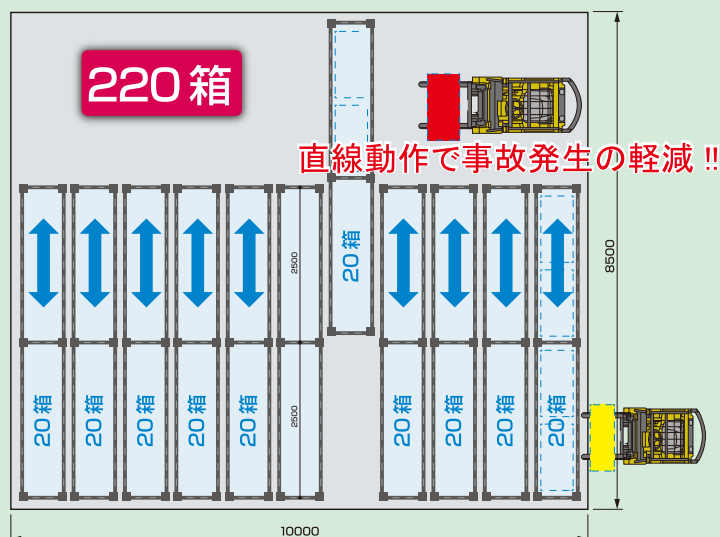
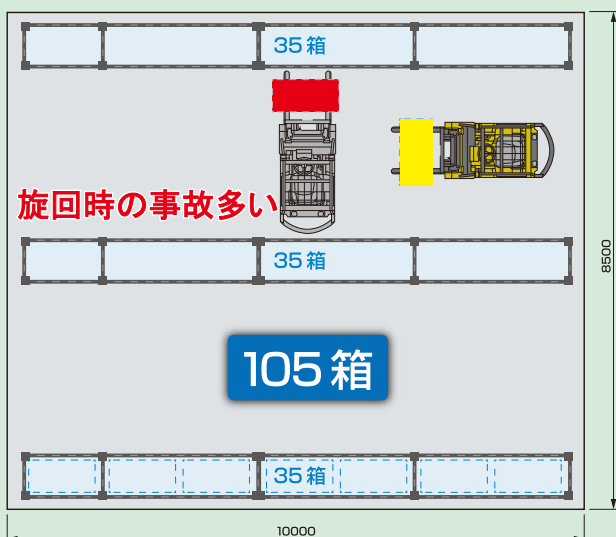
### Point 5

#### 製品管理

タッチパネルとPCをリンク、品物の先入れ先出し、  
同一品の消費期限順取出しなどの品質管理が可能

## 収納比較

ラック引出し方法で敷地面積の **67%** を使用可能



テクノロール株式会社  
TECHNO ROLL CO.,LTD.

本社工場  
〒594-1144  
大阪府和泉市テクノステージ3丁目4-5  
TEL 0725-53-3933(代) FAX 0725-53-3922

関東支店  
東北営業所・九州営業所

# TEC自動走行ラック 2.0



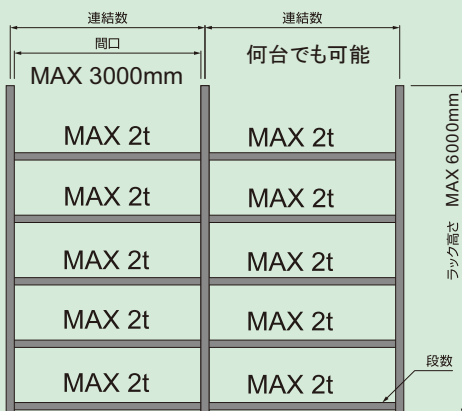
掲載中



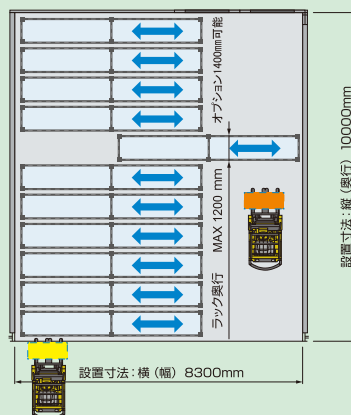
## システム仕様

項目	仕様	
ラック連結数	2連結、3連結（選択可能）	※偶数連結推奨
ラック段数・間口・高さ	段数・間口・高さ 各種選択可能	
耐荷重（1段）	500kg、1000kg、1500kg 2000kg など選択可	
制御盤寸法	H1600×W800×D250mm	※操作盤別置き可能
走行速度	Max.0.6km/h（10m/min） 常用0.3km/h（5m/min）	
電源電圧	Ac200V～220V 50/60Hz	
転倒防止措置	ラック上部転倒防止レール設置	
安全措置	エリアセンサー進入時即時停止、操作キーで運転可否	※要望に応じて追加可能
警告灯・アラーム	各種動作により作動	※要望に応じて追加可能
操作方法	タッチパネルによる一括操作	※タブレットによる遠隔操作可能（オプション）
システム	保管情報登録 入出庫時走行ラック自動移動	

### ラック選定例 2連結 5段 ラック



### 敷地面積例 導入ラック数 11



## 入出庫管理

**Point 3** 入庫一覧画面で空きスペース、製品情報を即座に確認可能

**Point 1** 製品情報を入力、選択項目は要望により変更可能

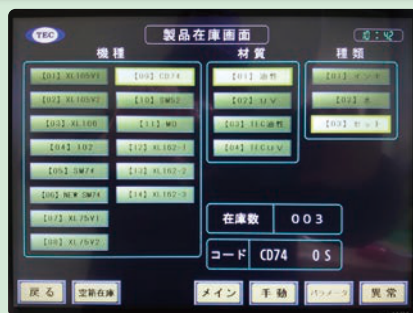
**Point 4** 入出庫の際、選択した位置に応じてラックが移動

**Point 2** バーコード、QRコード、ICタグなど製品情報を取り込むことも可能（※オプション）

**Point 5** 出庫時、選択した商品と同一商品が複数ある場合、古いものから自動で選択



入庫一覧画面



製品在庫画面



出庫一覧画面



テクノロール株式会社  
TECHNO ROLL CO.,LTD.

本社工場  
〒594-1144  
大阪府和泉市テクノステージ3丁目4-5  
TEL 0725-53-3933(代) FAX 0725-53-3922

関東支店  
東北営業所・九州営業所